

Pasta lutownicza

Pasta do lutowania to średnioaktywny topnik o konsystencji pasty sporządzony na bazie kalafonii i organicznego aktywatora halogenowego, ułatwiający lutowanie elementów: miedzianych, srebrzonych, cynkowanych oraz niklowanych. Stosowany jest do pobielania i lutowania w technice radiowej i telekomunikacji oraz przy montażu urządzeń elektrycznych. Resztki topnika po lutowaniu nie wywołują korozji na metalach nieżelaznych i mogą pozostać na spoinach. (Zalecane przemyć Zmywaczem alkoholowym). Produkt stosowany głównie tam, gdzie kalafonia nie wystarcza. Zgodne z normą ISO 9454-1 typ 1134 / J-STD-004 ROL0.

| Właściwości fizykochemiczne | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Wygląd | pastą |
| Barwa | bursztynowa |
| Zapach | charakterystyczny |
| Gęstość w 80°C | -0,95 g/cm ³ |
| Temperatura pracy | 50-200°C |
| Rozpuszczalność w wodzie | nie rozpuszcza |

Zastosowanie:

- pobielanie i lutowanie w technice radiowej i telekomunikacji,
- montaż urządzeń elektrycznych,
- utowanie elementów z miedzi, srebra oraz cynkowanych i niklowanych.

Opakowanie:

| Pojemność | Rodzaj opakowania | Opakowanie zbiorcze | Kod artykułu |
|-----------|-------------------|---------------------|--------------|
| 20ml | metalowe pudełko | 40 | ART.AGT-036 |
| 40g | metalowe pudełko | 50 | ART.AGT-037 |
| 100ml | metalowe pudełko | 20 | ART.AGT-038 |

Magazynowanie:

Przechowywać w dobrze wentylowanym, chłodnym, suchym miejscu. Pojemniki, gdy nie są używane, przechowywać szczelnie zamknięte.

Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy. Opisują one typowe własności i zastosowania wyrobu. Jednak sprawą użytkownika jest zbadanie przydatności tego produktu do konkretnych zastosowań. Za uzyskane wyniki nie możemy przyjąć odpowiedzialności ze względu na to, że warunki stosowania są poza naszą kontrolą.